

Rec'd PCT/PTO 07 DEC 2004

CT/JP03/07791

10/517259

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

19.06.03

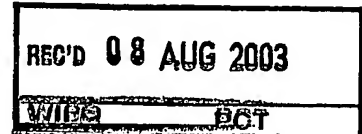
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年 6月19日

出願番号
Application Number: 特願2002-179131
[ST. 10/C]: [JP2002-179131]

出願人
Applicant(s): 日本精工株式会社

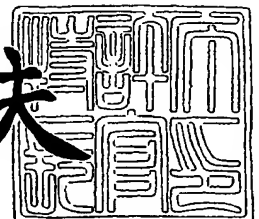


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2003年 7月25日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井康夫



【書類名】 特許願

【整理番号】 02NSP055

【提出日】 平成14年 6月19日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 B62D 1/19

【発明の名称】 車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置

【発明者】

 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 日本精工株式会社
 内

 【氏名】 定方 清

【発明者】

 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 日本精工株式会社
 内

 【氏名】 東野 清明

【発明者】

 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 日本精工株式会社
 内

 【氏名】 会田 明

【発明者】

 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 日本精工株式会社
 内

 【氏名】 川池 祐次

【特許出願人】

 【識別番号】 000004204

 【氏名又は名称】 日本精工株式会社

【代理人】

 【識別番号】 100077919

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 井上 義雄

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 047050

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9712176

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

二次衝突時、車体に固定したロアーコラムに対して、アッパーコラムを車両前方に移動させながら衝撃エネルギーを吸収するように嵌合した車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置において、

前記両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理を施したことを特徴とする車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置。

【請求項 2】

コラムアシスト方式の電動パワーステアリングタイプであることを特徴とする請求項 1 に記載の車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置。

【請求項 3】

コラムアシスト方式の電動パワーステアリングタイプであり、且つ、テレスコピック調整可能であることを特徴とする請求項 1 に記載の車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置。

【請求項 4】

二次衝突時、車体に固定したロアーコラムに対して、アッパーコラムを車両前方に移動させながら衝撃エネルギーを吸収するように嵌合した車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置において、

前記両コラムの嵌合部に、低摩擦材処理を施したスリーブを介装したことを特徴とする車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置。

【請求項 5】

前記低摩擦材処理は、二硫化モリブデンの焼付け、フッ素樹脂焼付け、二硫化モリブデンとフッ素樹脂の混合焼付け、セラミックスコーティング、金属石ケン処理、低摩擦メッキ処理、潤滑剤の塗布のいずれかであることを特徴とする請求項 1 乃至 4 のいずれか 1 項に記載の車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、二次衝突のコラプス時におけるロアーコラムとアッパーコラムの嵌合長が比較的短い場合等であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにすることができる車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置に関する。

【0002】**【従来の技術】**

車両用ステアリングコラム装置において、運転者の運転姿勢に応じてステアリングコラムを軸方向に調整できるテレスコピック式では、例えば、車体に固定したロアーコラムに、アッパーコラムがテレスコピック摺動自在に嵌合してある。

【0003】

また、テレスコピック調整できないノン・テレスコピック式においても、例えば、車体に固定したロアーコラムに、アッパーコラムが通常時には摺動しないように嵌合してある。

【0004】

さらに、コラムアシスト方式の電動パワーステアリングタイプは、ステアリングホイールと中間シャフトの上側ジョイントとの間のコラム部位に設けられて、ステアリング操舵アシストを行うものである。

【0005】**【発明が解決しようとする課題】**

ところで、二次衝突時には、車体に固定したロアーコラムに対して、アッパーコラムを車両前方にコラプス移動させながら、各種の衝撃吸収手段により衝撃エネルギーを吸収している。

【0006】

しかしながら、近年、コラプス時における両コラムの嵌合長が比較的短くなってきているといったことがある。

【0007】

その結果、二次衝突時、アッパーコラムがコラプスして車両前方に動き出そうとする際、アッパーコラムは、ロアーコラムに対して必ずしもスムーズに摺動し

ない虞れがある。

【0008】

特に、コラムアシスト方式の電動パワーステアリングタイプでは、モーターや減速機構等の影響により、コラプス時のスペースの確保が困難であることから、この傾向が顕著であり、さらに、コラムアシスト方式の電動パワーステアリングタイプで、且つ、テレコピック調整式である場合には、この傾向がより一層顕著になっている。

【0009】

また、車両によっては、ステアリングホイール取付角が30度前後と大きく設定してあることがあり、この場合には、車両前方への衝撃荷重の作用方向と、両コラム嵌合部でのアッパーコラム摺動方向とが一致しないことから、両嵌合部にこじれ力が作用し、この場合にも、アッパーコラムは、ロアーコラムに対して必ずしもスムーズに摺動しない虞れがある。

【0010】

このようなことから、コラプス時における両コラムの嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにしたいといった要望がある。

【0011】

さらに、テレスコピック操作時、片手でもって軸方向の移動させる操作であり、こじれ状態での操作であるため、操作力が大きくなったり、ロック状態となることがある。

【0012】

なお、コラプス時のアッパーコラムの動き出しをスムーズにするため、実開平1-172965号公報では、両コラムの間に、例えば樹脂製のスペーサが圧入してあり、特開平9-95245号公報では、両コラムの間に、超高分子両ポリエチレンのスペーサが圧入してあり、特許2983130号公報では、両コラムの間に、一部に凹部を有し金属メッシュにテフロン（登録商標）コーティングしたスペーサが圧入してある。

【0013】

本発明は、上述したような事情に鑑みてなされたものであって、二次衝突のコラプス時におけるロアーコラムとアッパーコラムの嵌合長が比較的短い場合等であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにすることができる車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置を提供することを目的とする。

【0014】

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するため、本発明に係る車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置は、二次衝突時、車体に固定したロアーコラムに対して、アッパーコラムを車両前方に移動させながら衝撃エネルギーを吸収するように嵌合した車両用衝撃吸収式ステアリングコラム装置において、

前記両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理を施したことを特徴とする。

【0015】

このように、本発明によれば、両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラムの嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、アッパーコラムの摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラムの嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。

【0016】

その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。また、アッパーコラムがスムーズに動き出す結果、こじれ荷重が両コラムに作用することがなく、コラプスをスムーズに行うことができる。

【0017】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本発明では、両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラムの嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小

さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【0018】

なお、本明細書において、コラプス・ストロークは、コラプスする長さの意であり、コラプスは、塑性変形等により、衝撃エネルギーを吸収する意である。

【0019】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置を図面を参照しつつ説明する。

【0020】

(第1実施の形態)

図1は、本発明の第1実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【0021】

図2は、図1のA-A線に沿った断面図である。

【0022】

図3は、図1に示したステアリングコラム装置の側面図であって、テレスコピック最短状態を示す図である。

【0023】

図4は、図1に示したステアリングコラム装置の側面図であって、二次衝突時の衝撃吸収の終了状態を示す図である。

【0024】

図1及び図2に示すように、本実施の形態は、センター保持式のチルト・テレスコピックの締付ロック機構の例である。インナーコラム1がアウターコラム2にテレスコピック摺動自在に嵌入してあり、両コラム1, 2内に、ステアリングシャフト3が回転自在に支持してある。

【0025】

アウターコラム2は、チルト・テレスコピックの締付ロック機構の車体側ブラケット4により車体に支持してある。図2に示すように、車体側ブラケット4は、チルト溝5a, 5bを夫々形成した一对の側板部4a, 4bを有している。

【0026】

アウターコラム 2 の外周側には、リング状部材 6 が設けてあり、リング状部材 6 は、略 U 字状の部材 6 a と、その両下端部を締め付けるボルト 6 b とから構成してある。

【0027】

アウターコラム 2 の端部には、図 2 に破線で示す一对のフランジ 7 a, 7 b が設けてあり、車体側ブラケット 4 の両側板部 4 a, 4 b の間に挟持されるようになっている。

【0028】

一对のフランジ 7 a, 7 b が挟持されると、アウターコラム 2 の下端に形成したスリット 2 a が閉じて、アウターコラム 2 が縮径するようになっている。これにより、アウターコラム 2 がインナーコラム 1 を押圧して、チルト・テレスコピック締付を行うことができる。

【0029】

車体側ブラケット 4 の一方の側板部 4 a の外側には、ボルト 8 a が設けてあり、その先端はリング状部材 6 に螺合してある。

【0030】

ボルト 8 a には、操作レバー 9 とカム・ロック機構が設けてある。このカム・ロック機構は、操作レバー 9 と一体的に回転する第 1 カム部材 10 と、この第 1 カム部材 10 の回転に伴って、第 1 カム部材 10 の山部または谷部に係合しながら軸方向に移動してロックまたはロック解除する非回転の第 2 カム部材 11 とから構成してある。なお、ボルト 8 a の頭部と操作レバー 9 との間には、スラスト軸受 12 が設けてある。

【0031】

車体側ブラケット 4 の他方の側板部 4 b の外側には、ボルト 8 b が設けてあり、その中間部はリング状部材 6 に螺合してあり、その先端部は、アウターコラム 2 を貫通して、インナーコラム 1 に形成したテレスコピック溝 13 に係合してある。以上のように構成したチルト・テレスコピックの締付ロック機構において、チルト・テレスコピック締付時、操作レバー 9 を一方向に回動すると、カム・

ロック機構の作用により、第1・第2カム部材10, 11が相互に離間し、第1カム部材10がボルト8aを外方(図2の左方)に押圧し、第2カム部材11が車体側ブラケット4の一方の側板部4aを内方(図2の右方)に押圧する。

【0032】

外方(図2の左方)に押圧されたボルト8aは、リング状部材6を介して、反対側のボルト8bを内方(図2の左方)に引っ張り、これにより、ボルト8bが車体側ブラケット4の他方の側板部4bを内方(図2の左方)に押圧する。

【0033】

このように、車体側ブラケット4の一对の側板部4a, 4bが夫々内方に押圧される結果、図2に破線で示す一对のフランジ7a, 7bが挟持され、アウターコラム2のスリット2aが閉じて、アウターコラム2が縮径する。これにより、アウターコラム2がインナーコラム1を押圧して、チルト・テレスコピック締付をすることができる。

【0034】

このように、両側から均等に両コラム1, 2を締め付けているため、両コラム1, 2のセンターを常に保持することができ、ステアリングシャフトの心ズレを抑えることができる。

【0035】

チルト・テレスコピック解除時には、操作レバー9を他方向に回転すると、カム・ロック機構の作用により、第1・第2カム部材10, 11が相互に近づき、第1カム部材10は、ボルト8aを内方(図2の右方)に移動し、第2カム部材11は、車体側ブラケット4の一方の側板部4aへの押圧を解除して、一方の側板部4aを外方(図2の左方)に開く。

【0036】

ボルト8aが内方(図2の右方)に移動する結果、リング状部材6を介して、反対側のボルト8bの内方(図2の左方)への引っ張りを解除でき、これにより、車体側ブラケット4の他方の側板部4bは外方(図2の右方)に開く。

【0037】

このように、車体側ブラケット4の一对の側板部4a, 4bが夫々外方に開く

結果、図2に破線で示す一对のフランジ7a, 7bが外方に拡がり、これにより、アウターコラム2のインナーコラム1に対する締め付けを解除することができる。

【0038】

次に、本実施の形態では、図1に示すように、両コラム1, 2の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。低摩擦材処理は、二硫化モリブデンの焼付け、フッ素樹脂焼付け、二硫化モリブデンとフッ素樹脂の混合焼付け、セラミックスコーティング、金属石ケン処理、低摩擦メッキ処理、グリース等の潤滑剤の塗布のいずれかであるが、これらに限定されるものではない。

【0039】

また、テレスコピック溝13は、図2に示すように、有底状の軸方向に延びる溝であって、図1や図3に示すように、その中央部から最後尾部になるにつれて、溝幅が順次小さくなるように形成してある。これにより、「EA」で示す箇所、ボルト8bの先端部がテレスコピック溝13を順次押し上げることにより、衝撃エネルギーを吸収できるようになっている。なお、テレスコピック溝13は、慣通孔であってもよい。

【0040】

例えば、図1に示す状態（テレスコピック中立位置）の時、二次衝突が発生したとすると、チルト・テレスコピックの締付ロック機構に保持力以上の負荷が加わり、テレスコピック溝13に、ボルト8bの先端が係合しながら、車体に固定したアウターコラム2に対して、インナーコラム1が車両前方に移動する。

【0041】

インナーコラム1が図3に示す位置（テレスコピック最短位置）まで車両前方に移動すると、テレスコピック溝13の溝幅が小さくなっている箇所（EA）に、ボルト8bの先端部が入り込む。

【0042】

その後、図3から図4に示すように、インナーコラム1は、さらに車両前方に移動する。この際、ボルト8bの先端部がテレスコピック溝13を順次押し上げ

、これにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収する。図4に示すように、テレスコピック溝13の最後尾までインナーコラム1が移動すると、コラプスが終了する。

【0043】

このように、本実施の形態では、両コラム1, 2の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム1, 2の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム1の摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラム1, 2の嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、インナーコラム1の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。

【0044】

その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。また、インナーコラム1がスムーズに動き出す結果、こじれ荷重が両コラムに作用することがなく、コラプスをスムーズに行うことができる。

【0045】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本実施の形態では、両コラム1, 2の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム1, 2の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【0046】

(第2実施の形態)

図5は、本発明の第2実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【0047】

図6は、図5のB-B線に沿った断面図である。

【0048】

本実施の形態は、コラムアシスト方式の電動パワーステアリング装置（EPS）を備え、センター・ズラシ保持式のチルト・テレスコピックの締付ロック機構の例である。車体側ブラケット4の一对の側板部4a, 4bの間であって、アウターコラム2の後端に一体的に、インナーコラム1を包持して締付けるための厚肉状の一对の包持片30a, 30bが形成してある。一对の包持片30a, 30bの下端部の間には、スリット30cが設けてある。

【0049】

一对の包持片30a, 30bの上側には、ストッパーボルト31が取付けてあり、ストッパーボルト31の下端は、インナーコラム1のテレスコピック溝13に係合してある。

【0050】

車体側ブラケット4の一对の側板部4a, 4bの間で、一对の包持片30a, 30bの下方部には、締付ボルト32が通挿してあり、締付ボルト32の先端ネジ部には、調整ナット33が螺合してあり、調整ナット33には、操作レバー9が取付ボルト34により取付けてある。

【0051】

チルト・テレスコピック締付時には、操作レバー9を回動すると、締付ボルト32は、図6の左方に移動して、車体側ブラケット4の一对の側板部4a, 4bを夫々内方に押圧する。その結果、一对の包持片30a, 30bは、その間のスリット30cを閉じるように挟持され、これにより、インナーコラム1を押圧して締め付けることができる。

【0052】

チルト・テレスコピック解除時には、操作レバー9を逆方向に回動すると、締付ボルト32は、図6の右方に移動して、一对の側板部4a, 4bと、一对の包持片30a, 30bとを夫々相互に離間する。これにより、インナーコラム1への押圧を解除することができる。

【0053】

次に、本実施の形態では、図5に示すように、両コラム1, 2の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。低摩擦材処理は、二硫

化モリブデンの焼付け、フッ素樹脂焼付け、二硫化モリブデンとフッ素樹脂の混合焼付け、セラミックスコーティング、金属石ケン処理、低摩擦メッキ処理、グリース等の潤滑剤の塗布のいずれかであるが、これらに限定されるものではない。

【0054】

また、テレスコピック溝13は、図6に示すように、有底状の軸方向に延びる溝であって、その軸方向の中央部から最後尾部になるにつれて、溝幅が順次小さくなるように形成してある。これにより、ストッパーボルト31の下端部がテレスコピック溝13を順次押し拡げることにより、衝撃エネルギーを吸収できるようになっている。なお、テレスコピック溝13は、貫通孔であってもよい。

【0055】

さらに、このテレスコピック溝13とストッパーボルト31は、周方向に複数個設け、軸方向に位置をずらして、ピーク荷重の発生を防止してもよい。

【0056】

例えば、図5に示す状態（テレスコピック中立位置）の時、二次衝突が発生したとすると、チルト・テレスコピックの締付ロック機構保持力以上の負荷が加わり、テレスコピック溝13に、ストッパーボルト31の下端部が係合しながら、車体に固定したアウターコラム2に対して、インナーコラム1が車両前方に移動する。

【0057】

インナーコラム1がテレスコピック最短位置まで車両前方に移動すると、テレスコピック溝13の溝幅が小さくなっている箇所に、ストッパーボルト31の下端部が入り込む。

【0058】

その後、インナーコラム1は、さらに車両前方に移動する。この際、ストッパーボルト31の下端部がテレスコピック溝13を順次押し拡げ、これにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収する。テレスコピック溝13の最後尾までインナーコラム1が移動すると、コラプスが終了する。

【0059】

このように、本実施の形態でも、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム 1 の摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラム 1, 2 の嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、インナーコラム 1 の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。

【0060】

その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。また、インナーコラム 1 がスムーズに動き出す結果、こじれ荷重が両コラムに作用することがなく、コラプスをスムーズに行うことができる。

【0061】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本実施の形態では、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【0062】

(第3実施の形態)

図7は、本発明の第3実施の形態に係り、(a)は、スリーブの半断面図であり、(b)は、インナーコラムの変形例の半断面図であり、(c)は、インナーコラムの更なる変形例の半断面図である。

【0063】

図7(a)の例では、アウターコラム2の内面で、両コラム嵌合部に相当する部位に、内面に低摩擦材処理を施したスリーブ14を嵌め込む。低摩擦材処理は、二硫化モリブデンの焼付け、フッ素樹脂焼付け、二硫化モリブデンとフッ素樹脂の混合焼付け、セラミックスコーティング、金属石ケン処理、低摩擦メッキ処理、グリース等の潤滑剤の塗布のいずれかであるが、これらに限定されるもので

はない。

【0064】

また、スリット14aを円周上に1箇所設ける。これにより、内面に低摩擦材処理を施すことが容易となる。低摩擦材処理後に、丸め加工が行えるからである。

【0065】

図7(b)の例では、インナーコラム1の周方向に、複数の突条15を形成している。コラプス時には、インナーコラム1の突条15がアウターコラム2内に圧入することにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収するようになっている。

【0066】

図7(c)の例では、インナーコラム1は、小径部16a、中径部16b、及び大径部16cの順で、その径が順次大きくなるように形成してある。コラプス時には、インナーコラム1の小径部16a、中径部16b、及び大径部16cが順次アウターコラム2内に圧入することにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収するようになっている。インナーコラム1は、その径を変形する際、楕円状に形成してあってもよい。

【0067】

このように、本発明では、衝撃吸収方式としては、アウターコラム2内に圧入する方式であっても、上記第1及び第2の実施の形態のように、テレスコピック溝13を押し拡げる方式であってもよく、また、これらの各方式を組み合わせたものであってもよい。

【0068】

(第4実施の形態)

図8は、本発明の第4実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【0069】

図2は、図8のA-A線に沿った断面図である。

【0070】

図 9 は、図 8 に示したステアリングコラム装置の側面図であって、テレスコピック最短状態を示す図である。

【0071】

図 10 は、図 8 に示したステアリングコラム装置の側面図であって、二次衝突時の衝撃吸収の終了状態を示す図である。

【0072】

本実施の形態では、図 8 に示すように、インナーコラム 1 の外周面に、鉄等の金属製リング 20 が圧入等により所定位置に嵌合してある。金属製リング 20 のアウターコラム 2 側に、ゴム又は合成樹脂製のダンパー 21 が設けてある。

【0073】

図 9 に示すように、金属製リング 20 とダンパー 21 は、テレスコピックを最短状態に調整した際、アウターコラム 2 に当接してテレスコピック摺動を規制するストッパーとして作用する。また、この際、ダンパー 21 は、アウターコラム 2 との当接により発生する打音を防止すると共に、その衝撃をも抑える。

【0074】

また、図 8 に示す状態の時、二次衝突が発生したとすると、チルト・テレスコピックの締付ロック機構に保持力以上の負荷が加わり、テレスコピック溝 13 に、ボルト 8b の先端が係合しながら、車体に固定したアウターコラム 2 に対して、インナーコラム 1 が車両前方に移動する。

【0075】

インナーコラム 1 が車両前方にある程度移動すると、図 9 に示すように、金属製リング 20 とダンパー 21 がアウターコラム 2 の後端部に衝突する。その後、図 9 から図 10 に示すように、インナーコラム 1 は、さらに車両前方に移動する。この際、金属製リング 20 は、アウターコラム 2 の後端部に係止しながら、車両前方に移動するインナーコラム 1 の外周面に対して摩擦摺動し、これにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収する。図 10 に示すように、テレスコピック溝 13 の最後尾までインナーコラム 1 が移動すると、コラプスが終了する。

【0076】

以上から、本実施の形態では、金属製リング 20 の嵌合状態（締付状態）を調整することにより、コラプス荷重の設定や調整を極めて簡易に行うことができる。

【0077】

また、本実施の形態では、図 8 に示すように、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。低摩擦材処理は、二硫化モリブデンの焼付け、フッ素樹脂焼付け、二硫化モリブデンとフッ素樹脂の混合焼付け、セラミックスコーティング、金属石ケン処理、低摩擦メッキ処理、グリース等の潤滑剤の塗布のいずれかであるが、これらに限定されるものではない。

【0078】

このように、本実施の形態では、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム 1 の摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラム 1, 2 の嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、インナーコラム 1 の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。

【0079】

その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。また、インナーコラム 1 がスムーズに動き出す結果、こじれ荷重が両コラムに作用することがなく、コラプスをスムーズに行うことができる。

【0080】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本実施の形態では、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【0081】

(第5実施の形態)

図11は、本発明の第5実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【0082】

図6は、図11のB-B線に沿った断面図である。

【0083】

本実施の形態では、図11に示すように、インナーコラム1に、鉄等の金属製リング20が圧入等により所定位置に嵌合してある。金属製リング20のアウトーコラム2側に、ゴム又は合成樹脂製のダンパー21が設けてある。

【0084】

金属製リング20とダンパー21は、テレスコピックを最短状態に調整した際、アウトーコラム2に当接してテレスコピック摺動を規制するストッパーとして作用する。また、この際、ダンパー21は、アウトーコラム2との当接により発生する打音を防止すると共に、その衝撃をも抑える。

【0085】

また、二次衝突が発生し、インナーコラム1が車両前方にある程度移動すると、金属製リング20とダンパー21がアウトーコラム2の後端部に衝突する。その後、インナーコラム1は、さらに車両前方に移動する。この際、金属製リング20は、アウトーコラム2の後端部に係止しながら、車両前方に移動するインナーコラム1の外周面に対して摩擦摺動し、これにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収する。

【0086】

以上から、本実施の形態では、金属製リング20の嵌合状態（締付状態）を調整することにより、コラプス荷重の設定や調整を極めて簡易に行うことができる。

【0087】

また、本実施の形態では、図11に示すように、両コラム1, 2の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。低摩擦材処理は、上

述したとおりである。

【0088】

このように、本実施の形態でも、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム 1 の摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラム 1, 2 の嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、インナーコラム 1 の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。

【0089】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本実施の形態では、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【0090】

(第 6 実施の形態)

図 12 (a) は、本発明の第 6 実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図であり、(b) は、(a) の b-b 線に沿った断面図である。

【0091】

本実施の形態では、金属製リング 20 は、インナーコラム 40 の外周面に嵌合してあり、半分に分割した一对の半割体 20 a, 20 b から構成してある。これら一对の半割体 20 a, 20 b は、その上下端で、一对のボルト 51, 52 により締付けてある。これらの半割体 20 a, 20 b の上に、ゴムや合成樹脂製のダンパー 21 が被覆してある。

【0092】

このように、一对のボルト 51, 52 の締付力を変更すると、金属製リング 20 の嵌合状態（締付状態）を調整することができ、上述した実施の形態に比べて、コラプス荷重の設定や調整をより一層簡易に行うことができる。

【0093】

（第 7 実施の形態）

図 13（a）は、本発明の第 7 実施の形態に係る衝撃吸収式でノン・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図であり、（b）は、（a）に示したステアリングコラム装置の背面図（車両後方から前方を視た図）である。

【0094】

本実施の形態は、テレスコピック調整できないノン・テレスコピック式であり、車体側ブラケット 60 を一体的に形成したアウターコラム 62 に、インナーコラム 61 が通常時摺動しないように嵌合しており、両コラム 61, 62 内には、ステアリングシャフト 63 が回転自在に支持してある。但し、二次衝突時には、インナーコラム 61 は、アウターコラム 62 に対して車両前方に移動できるようになっている。

【0095】

次に、本実施の形態では、インナーコラム 61 に、鉄等の金属製リング 20 が圧入等により所定位置に嵌合してある。金属製リング 20 のアウターコラム 62 側に、ゴム又は合成樹脂製のダンパー 21 が設けてある。

【0096】

二次衝突が発生し、インナーコラム 61 が車両前方にある程度移動すると、金属製リング 20 とダンパー 21 がアウターコラム 62 の後端部に衝突する。その後、インナーコラム 61 は、さらに車両前方に移動する。この際、金属製リング 20 は、アウターコラム 62 の後端部に係止しながら、車両前方に移動するインナーコラム 61 の外周面に対して摩擦摺動し、これにより、コラプス荷重を発生して、衝撃エネルギーを吸収する。

【0097】

以上から、本実施の形態では、金属製リング 20 の嵌合状態（締付状態）を調整することにより、コラプス荷重の設定や調整を極めて簡易に行うことができる

【0098】

また、本実施の形態では、図13に示すように、両コラム61、62の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。低摩擦材処理は、上述したとおりである。

【0099】

本実施の形態では、両コラム61、62の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム61、62の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム61の摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラム61、62の嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、インナーコラム61の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。

【0100】

(第8実施の形態)

図14(a)～(c)は、本発明の第8実施の形態に係るステアリングコラムの断面図であり、(a)は、その第1例の断面図であり、(b)は、第2例の断面図及び背面図であり、(c)は、第3例の断面図である。

【0101】

図15(a)～(d)は、本発明の第8実施の形態に係るステアリングコラムの断面図であり、(a)は、その第4例の断面図であり、(b)は、第5例の断面図であり、(c)は、第6例の断面図であり、(d)は、第7例の断面図である。

【0102】

図14(a)の第1例では、金属製リング20とダンパー21に加えて、別の金属製リング70が設けてある。

【0103】

図14(b)の第2例では、ステアリングコラム81に、周方向に均等に4箇所の突条部82が形成してある。各突条部82は、軸方向に延在している。これ

ら突条部 82 の外周側に、金属製リング 20 とダンパー 21 が嵌合してある。なお、突条部は、図示のように塑性変形であってもよく、また、切り起こしにより形成してあってもよい。

【0104】

図 14 (c) の第 3 例では、突条部 82 の車両前方側に、金属製リング 20 とダンパー 21 が嵌合してある。これにより、摩擦摺動の際の抵抗を大きくして、コラプス荷重を増大している。

【0105】

図 15 (a) の第 4 例では、ステアリングコラム 81 は、小径部 81a と、中径部 81b と、大径部 81c とから構成してあり、小径部 81a に、金属製リング 20 とダンパー 21 が嵌合してある。これにより、摩擦摺動の際の抵抗を 3 段階に大きくして、コラプス荷重を一層増大している。

【0106】

図 15 (b) の第 5 例では、小径部 81a と、大径部 81c との間に、テーパ部 81d が形成してあり、小径部 81a に、金属製リング 20 とダンパー 21 が嵌合してある。これにより、摩擦摺動の際の抵抗を除々に大きくして、コラプス荷重を一層増大している。

【0107】

図 15 (c) の第 6 例では、ステアリングコラム 81 は、その金属製リング 20 の車両後方側が薄肉化してあると共に、抜き孔 83 を有している。これにより、摩擦摺動の際の抵抗を小さくして、コラプス荷重の低荷重化を図っている。

【0108】

図 15 (d) の第 7 例では、ステアリングコラム 81 は、その金属製リング 20 の車両後方側で、その外径側が薄肉化してある。これにより、摩擦摺動の際の抵抗を小さくして、コラプス荷重の低荷重化を図っている。

【0109】

なお、本発明は、上述した実施の形態に限定されず、種々変形可能である。本発明は、電動パワーステアリング式にも適用可能であり、コラムタイプ電動パワーステアリングの場合は、特にコラプス量を十分に設定することが困難なことか

ら、極めて有効である。また、本発明は、チルト式やテレスコピック式にも、適用可能である。

【0110】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によれば、両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラムの嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、アッパーコラムの摺動荷重を小さくすることができる。従って、両コラムの嵌合長が比較的短い場合、又はステアリングホイール取付角が大きい場合であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。

【0111】

その結果、その後のコラプスをスムーズに行うことができ、衝撃エネルギーの吸収をコントロールし易くなる。また、アッパーコラムがスムーズに動き出す結果、こじれ荷重が両コラムに作用することがなく、コラプスをスムーズに行うことができる。

【0112】

また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、片手こじれ状態での操作となるため、操作力が大きくなる虞れがあるが、本発明では、両コラムの嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラムの嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくすることができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の第1実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【図2】

図1又は図8のA-A線に沿った断面図である。

【図3】

図1に示したステアリングコラム装置の側面図であって、テレスコピック最短

状態を示す図である。

【図 4】

図 1 に示したステアリングコラム装置の側面図であって、二次衝突時の衝撃吸収の終了状態を示す図である。

【図 5】

本発明の第 2 実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【図 6】

図 5 又は図 11 の B-B 線に沿った断面図である。

【図 7】

本発明の第 3 実施の形態に係り、(a) は、スリーブの半断面図であり、(b) は、インナーコラムの変形例の半断面図であり、(c) は、インナーコラムの更なる変形例の半断面図である。

【図 8】

本発明の第 4 実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【図 9】

図 8 に示したステアリングコラム装置の側面図であって、テレスコピック最短状態を示す図である。

【図 10】

図 8 に示したステアリングコラム装置の側面図であって、二次衝突時の衝撃吸収の終了状態を示す図である。

【図 11】

本発明の第 5 実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図である。

【図 12】

(a) は、本発明の第 6 実施の形態に係る衝撃吸収式でチルト・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図であり、(b) は、(a) の b-b 線に沿った断面図である。

【図 1 3】

(a) は、本発明の第 7 実施の形態に係る衝撃吸収式でノン・テレスコピック式のステアリングコラム装置の側面図であり、(b) は、(a) に示したステアリングコラム装置の背面図（車両後方から前方を視た図）である。

【図 1 4】

(a) ～ (c) は、本発明の第 8 実施の形態に係るステアリングコラムの断面図であり、(a) は、その第 1 例の断面図であり、(b) は、第 2 例の断面図及び背面図であり、(c) は、第 3 例の断面図である。

【図 1 5】

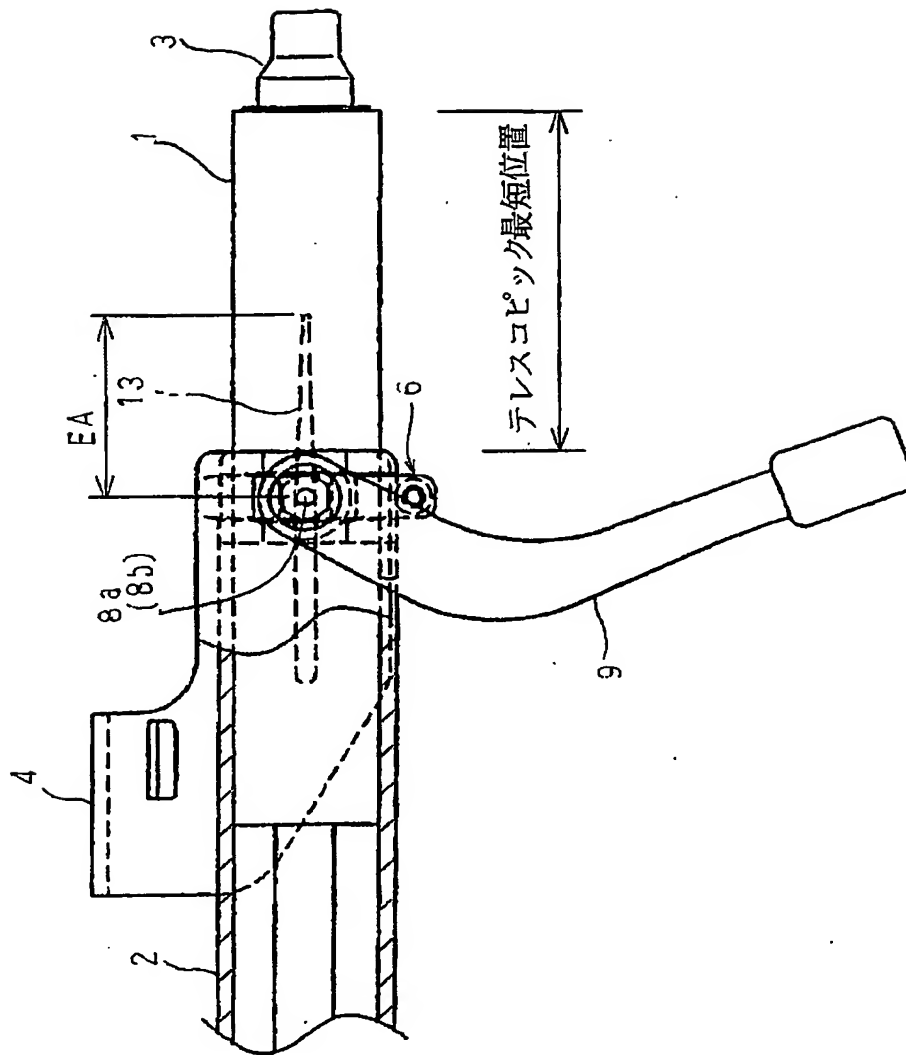
(a) ～ (d) は、本発明の第 8 実施の形態に係るステアリングコラムの断面図であり、(a) は、その第 4 例の断面図であり、(b) は、第 5 例の断面図であり、(c) は、第 6 例の断面図であり、(d) は、第 7 例の断面図である。

【符合の説明】

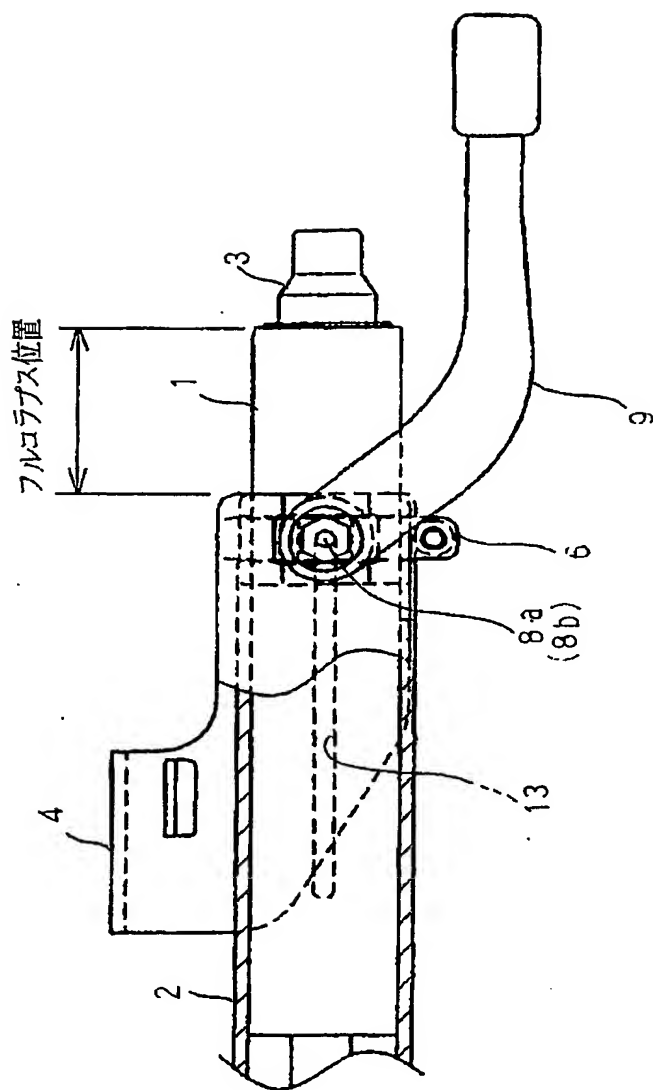
- 1 インナーコラム（アッパーコラム）
- 2 アウターコラム（ロアーコラム）
- 2 a スリット
- 3 ステアリングシャフト
- 4 車体側ブラケット
- 4 a, 4 b 側板部
- 5 a, 5 b チルト溝
- 6 リング状部材
- 6 a U字状の部材
- 6 b ボルト
- 7 a, 7 b フランジ
- 8 a, 8 b ボルト
- 9 操作レバー
- 1 0 第 1 カム部材
- 1 1 第 2 カム部材
- 1 2 スラスト軸受

- 13 テレスコピック溝 (衝撃エネルギー吸収溝)
- 14 スリーブ
- 15 突条
- 16a 小径部
- 16b 中径部
- 16c 大径部
- 20 金属製リング
- 21 ダンパー
- 30a, 30b 包持片
- 30c スリット
- 31 ストッパーボルト
- 32 締付ボルト
- 33 調整ナット
- 34 取付ボルト
- 20a, 20b 半割体
- 51, 52 ボルト
- 60 車体側ブラケット
- 61 インナーコラム (アッパーコラム)
- 62 アウターコラム (ロアーコラム)
- 63 ステアリングシャフト
- 70 金属製リング
- 81 ステアリングコラム
- 82 突条部
- 81a 小径部
- 81b 中径部
- 81c 大径部
- 81d テーパー部
- 83 抜き孔

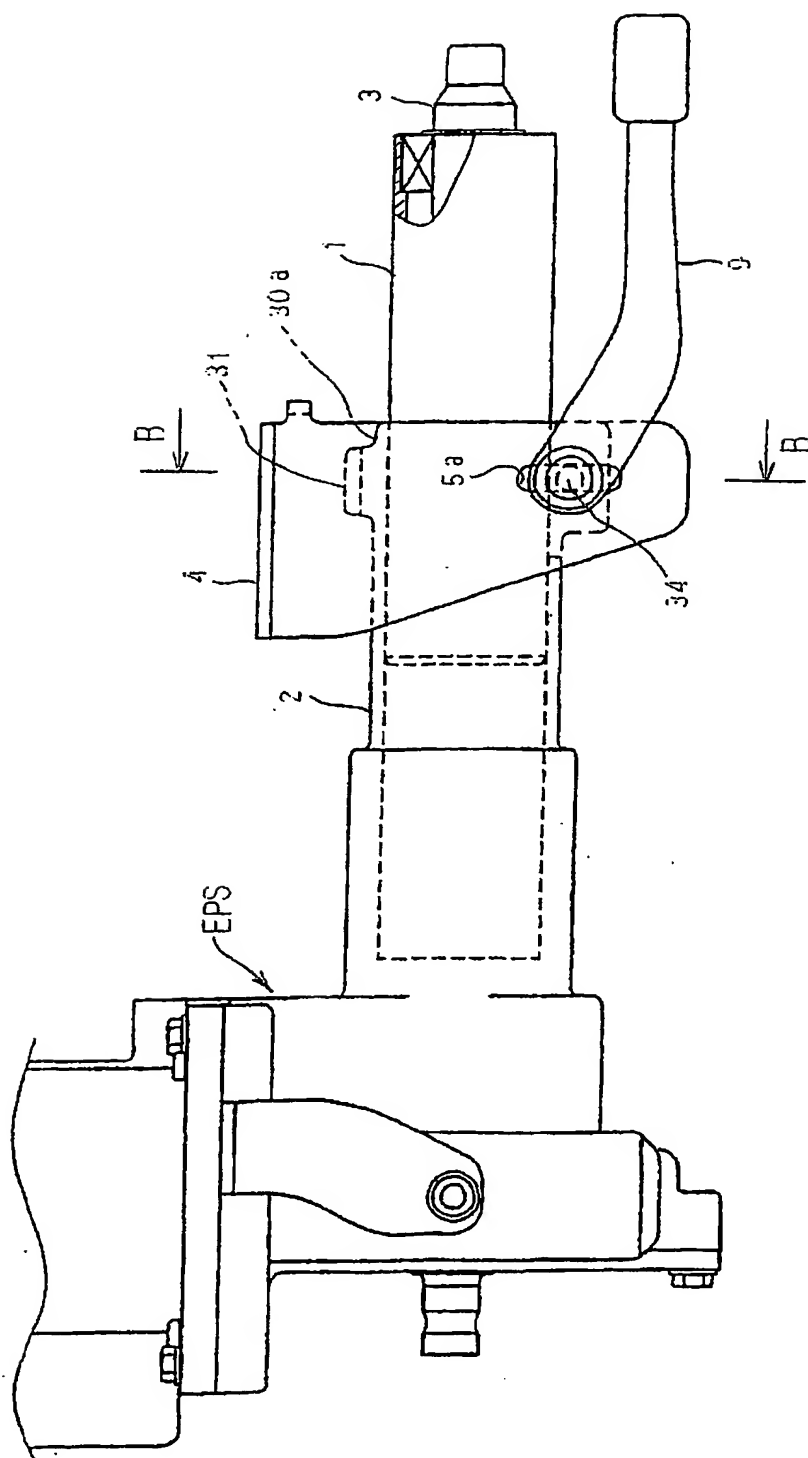
【図 3】



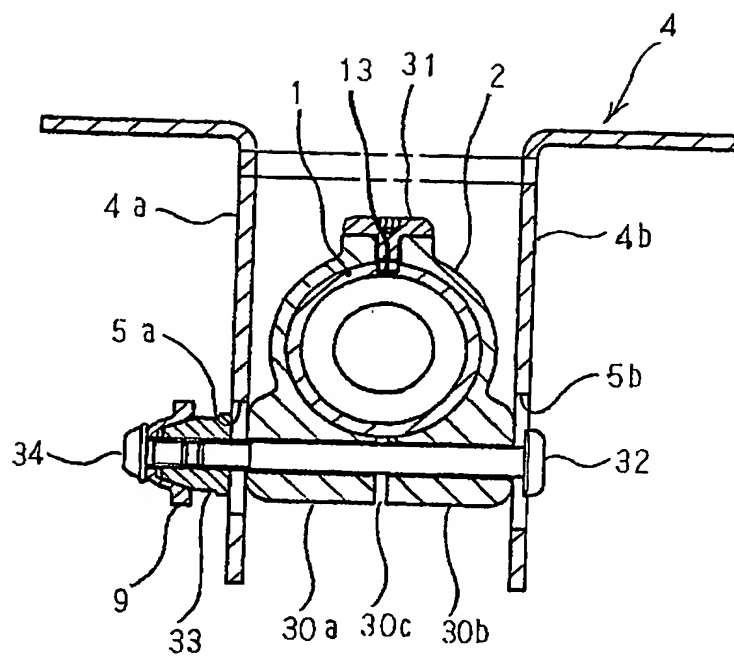
【図4】



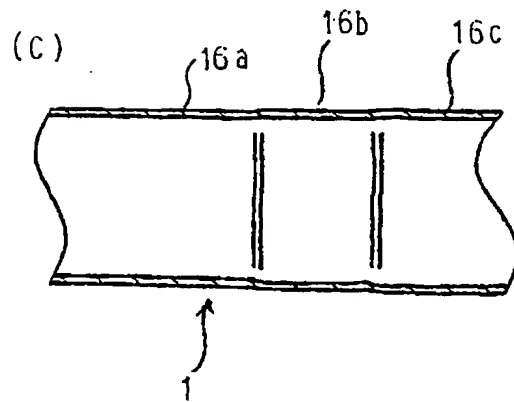
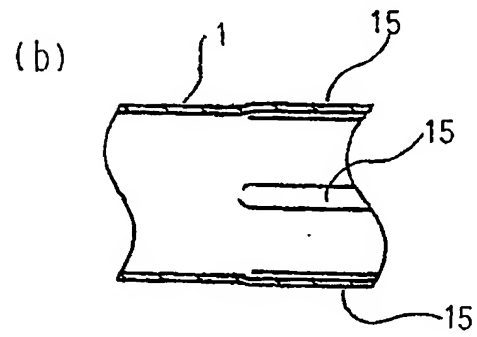
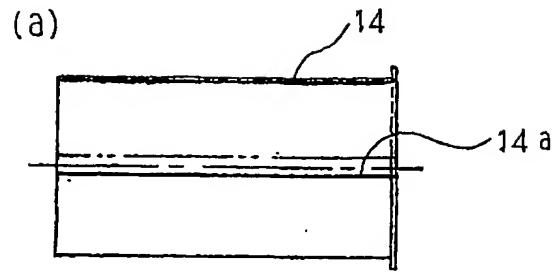
【図 5】



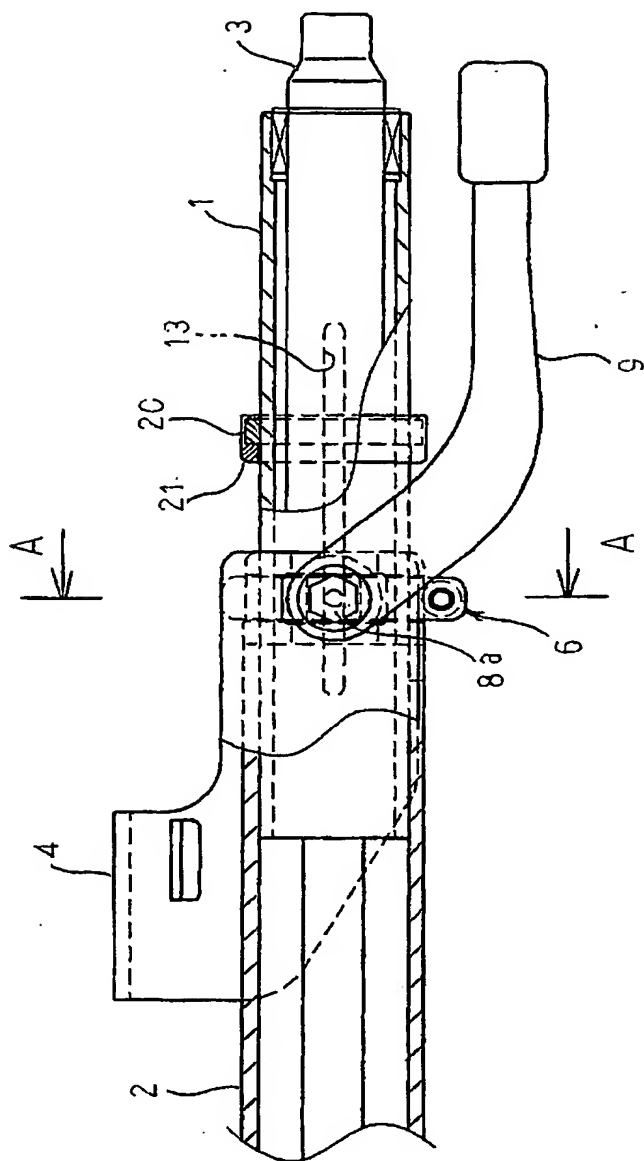
【図 6】



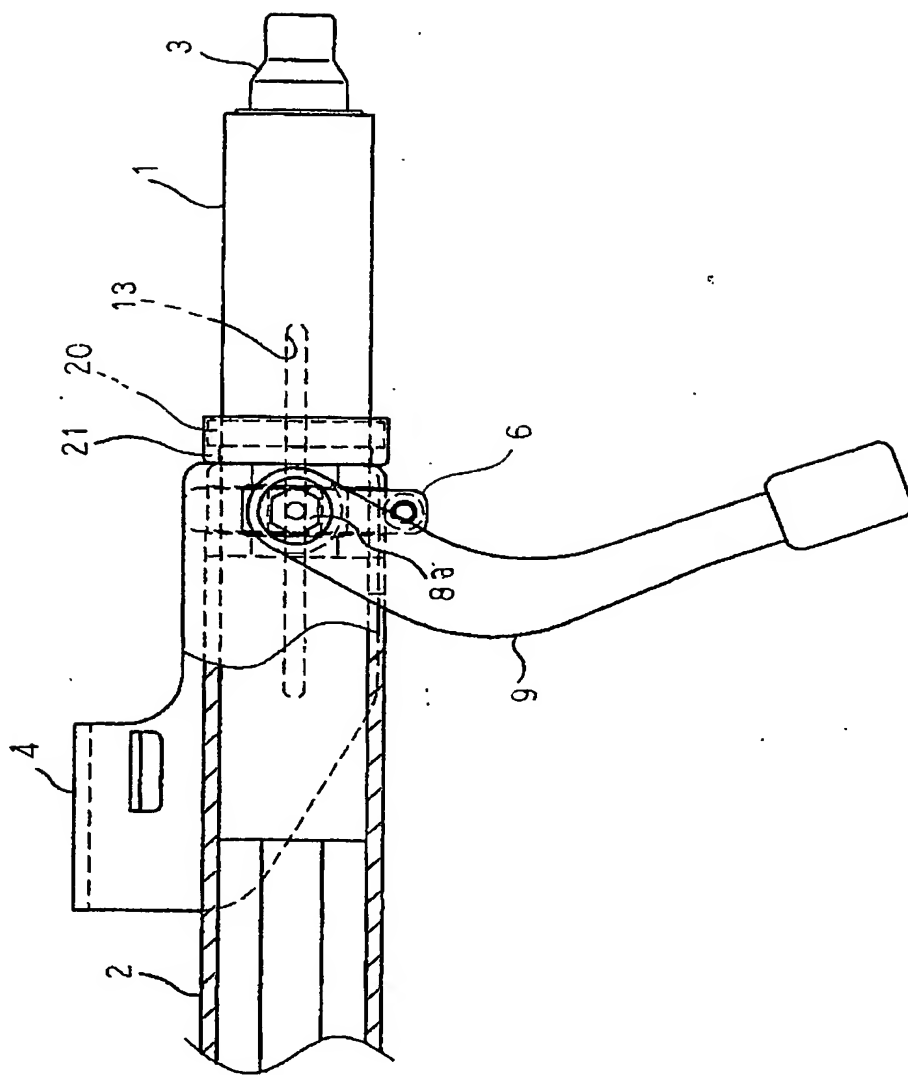
【図 7】



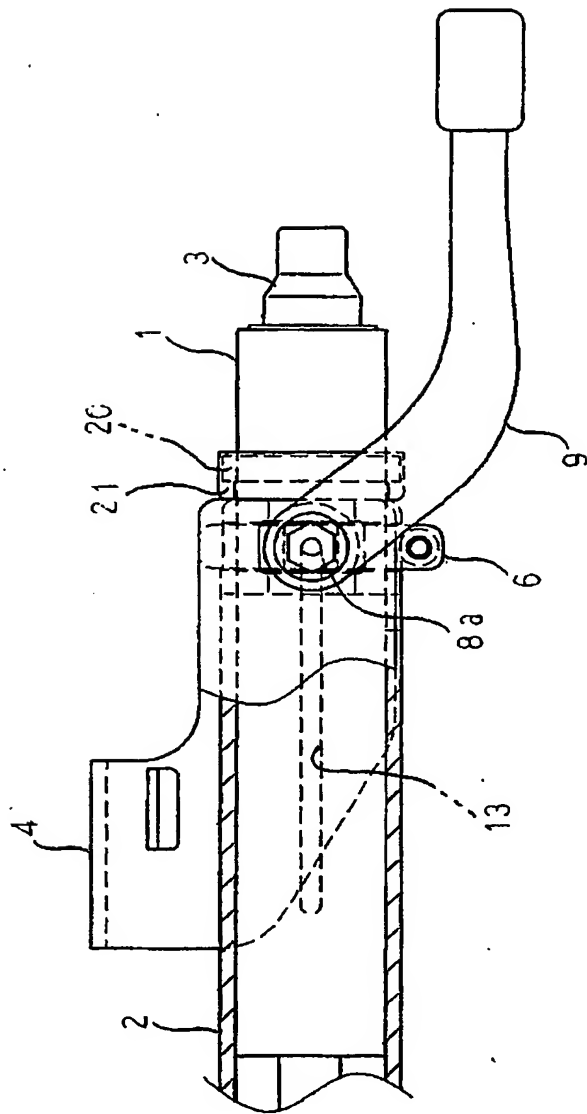
【図 8】



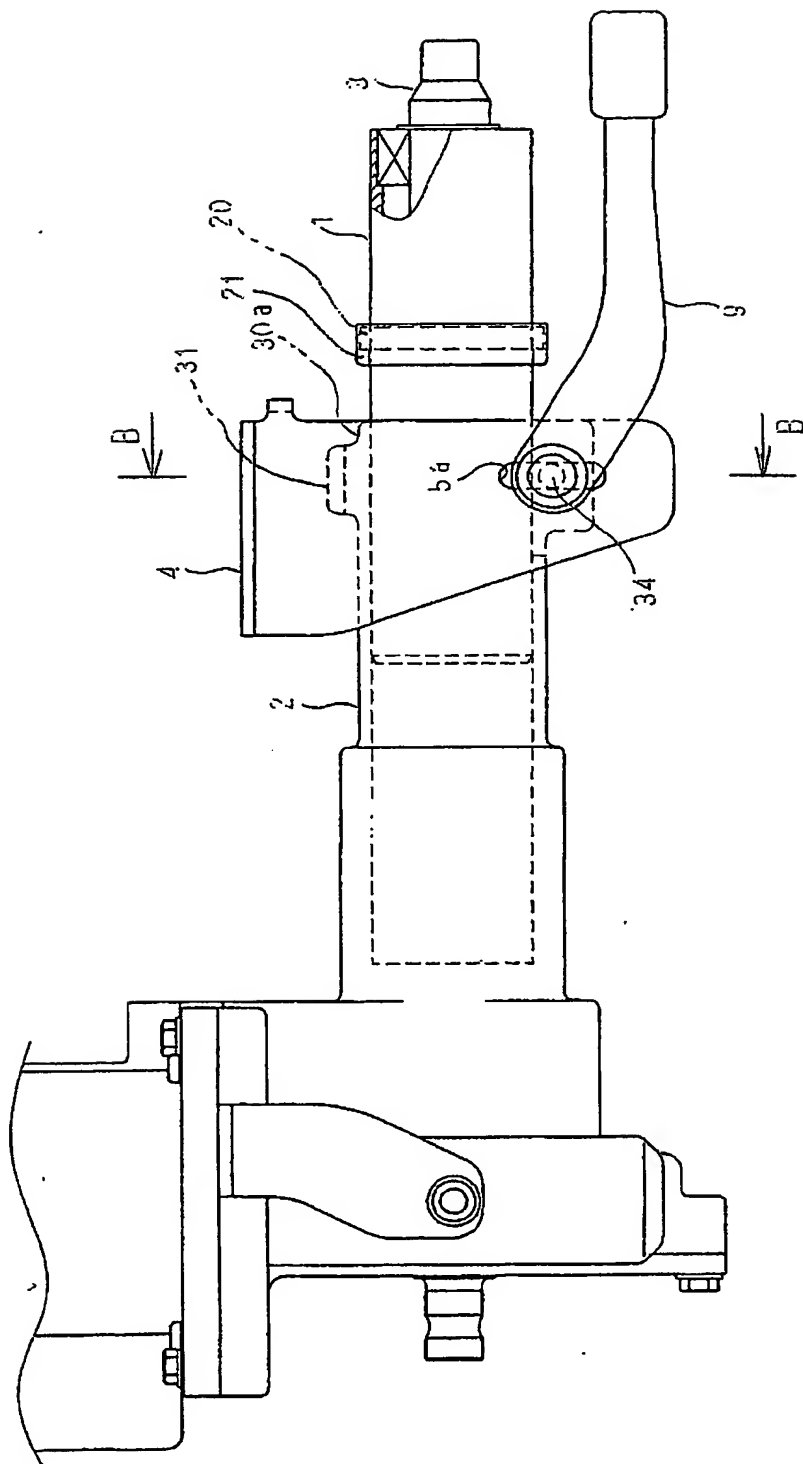
【図 9】



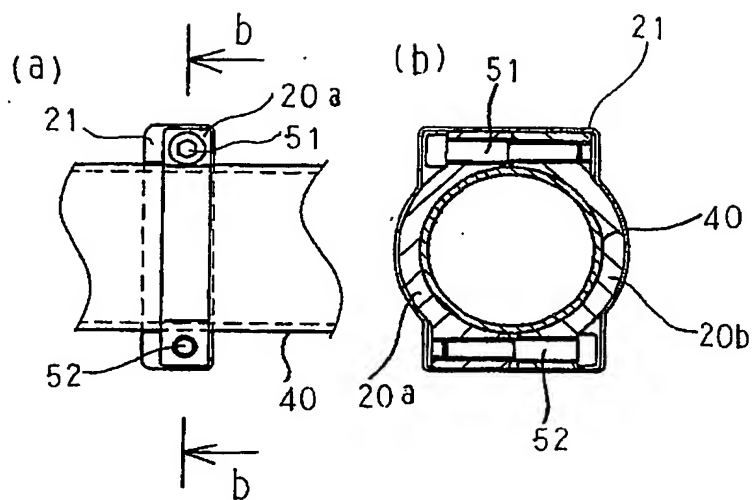
【図 10】



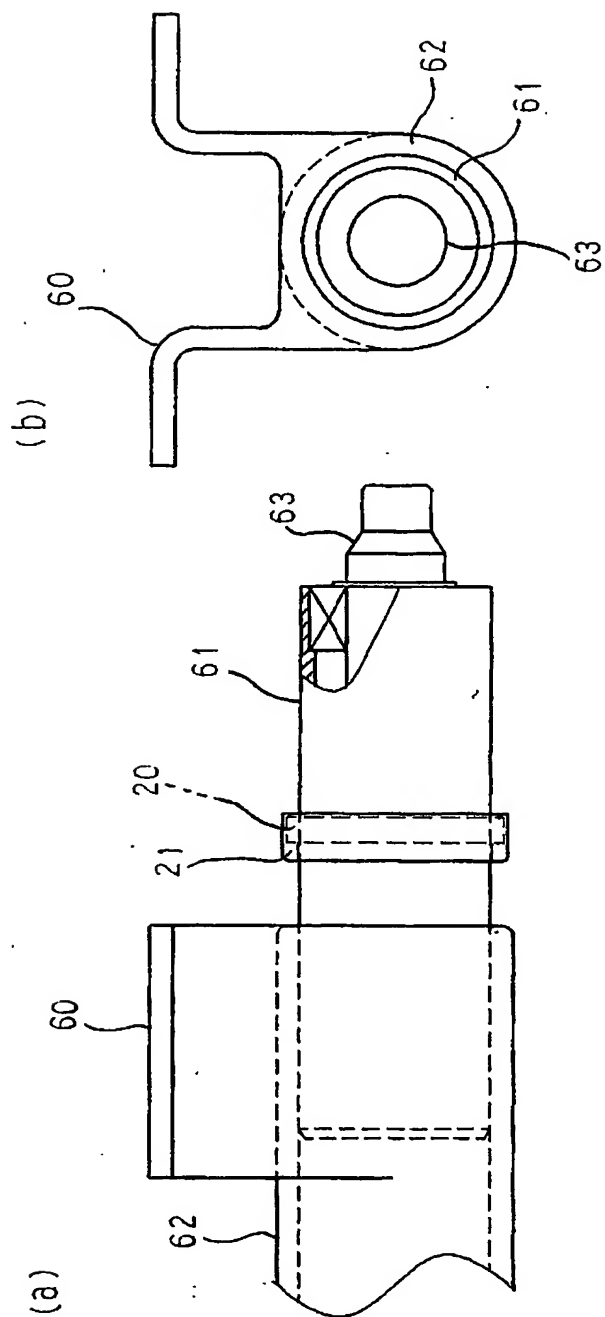
【図 11】



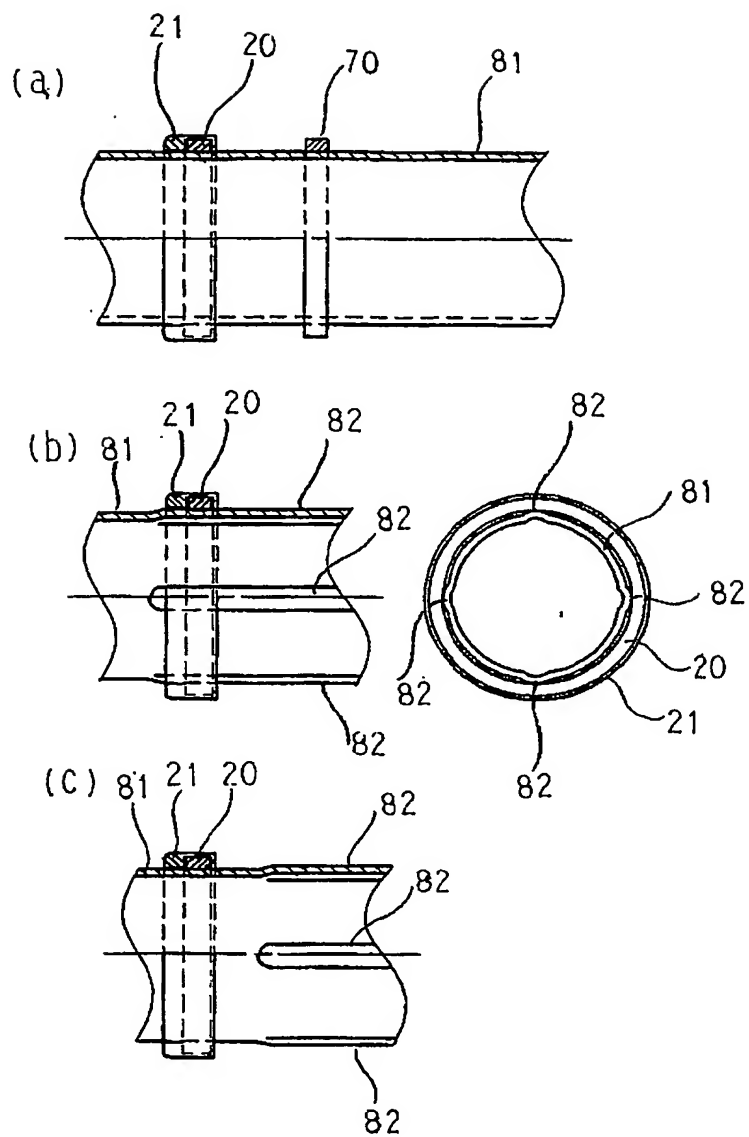
【図 12】



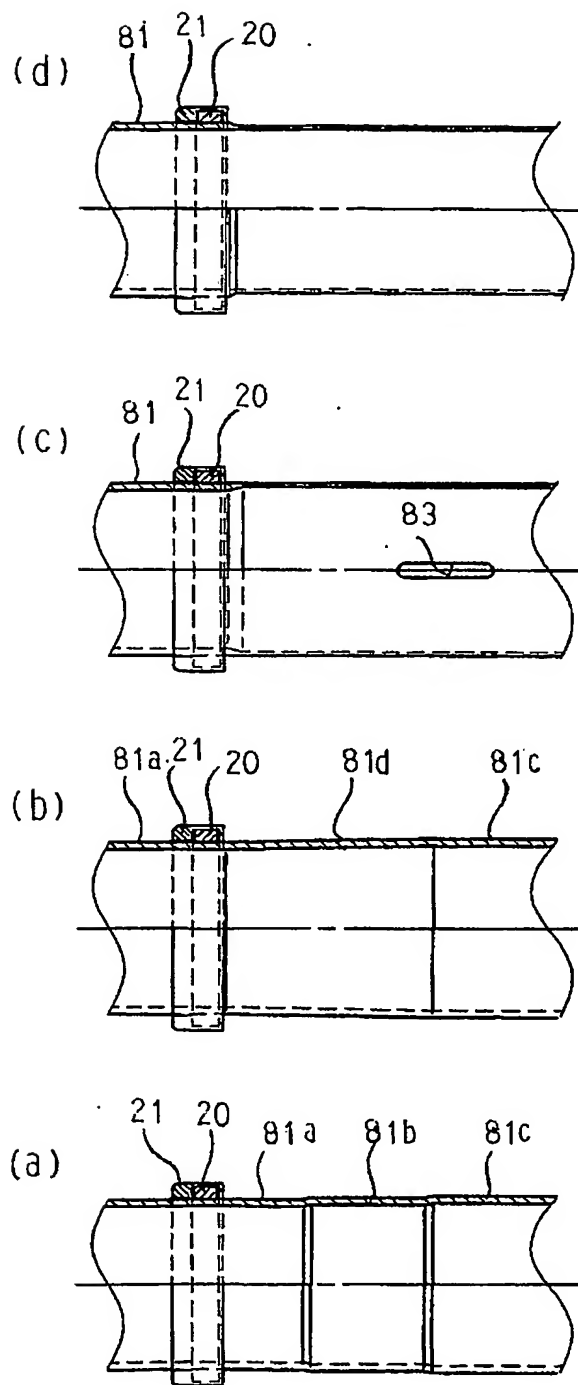
【図13】



【図 14】



【図 15】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 二次衝突のコラプス時におけるロアーコラムとアッパーコラムの嵌合長が比較的短い場合等であっても、アッパーコラムの車両前方への動き出しをスムーズにすること。

【解決手段】 両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してある。そのため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、インナーコラム 1 の摺動荷重を小さくすることができる。従って、インナーコラム 1 の車両前方への動き出しをスムーズにすることができる。また、テレスコピック調整式の場合には、テレスコピック操作時、両コラム 1, 2 の嵌合部における一方又は両方の摺動面に、低摩擦材処理が施してあるため、両コラム 1, 2 の嵌合部の摺動面の摩擦係数を低減して、テレスコピック操作力を小さくことができ、テレスコピック操作をスムーズに行うことができる。

【選択図】 図 1

特願 2002-179131

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000004204]

1. 変更年月日

1990年 8月29日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都品川区大崎1丁目6番3号

氏 名

日本精工株式会社